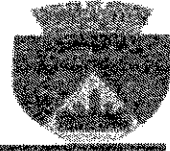


SERVICIUL PUBLIC
„DIRECȚIA PENTRU ÎNTREȚINEREA ȘI REPARAREA
PATRIMONIULUI CONSILIULUI LOCAL, SERVICIUL DE
ILUMINAT PUBLIC ȘI DESZĂPEZIRE”

Bulevardul Muncii, Nr.25, 320200, Reșița, Jud. Caraș-Severin, ROMANIA
tel.:+40(0)266320200 Fax:+40(0)266320109
C.U.I. 16082847



Nr 6152 /07.05.2019

Anunț publicitar

Autoritate contractantă Serviciul Public “Direcția pentru Întreținerea și Repararea Patrimoniului Consiliului Local, Serviciul de Iluminat Public și Dezăpezire”

Adresa poștală: Bulevardul Muncii nr .25, Localitatea: Reșița, Cod poștal: 320200, Romania,
Punct de contact, Tel. +40255220200, Email: intretinere.patrimoniu@primariaresita.ro, Fax: +40255226109

Detalii anunț: “*Inlocuire balustradat aferenta malului stâng al râului Bârzava pe tronsonul magazin Kaufland - parcare Triaj*”

Tip anunț: Achiziție Directă

Tip contract: *Lucrări*

Denumirea achiziției:

“*Confectionare si montare balustrada metalica aferenta malului stâng al râului Bârzava pe tronsonul magazin Kaufland – parcare Triaj*”

CPV: 45453000-7 *Lucrări de reparații generale și de renovare*

Descrierea contractului:

Contractul de lucrări va urmări următoarele elemente:

- Stalp balustrada montant
- Teava
- Coltari metalic baza
- Cablu inox
- Vopsire cu pulbere in camp electrostatic
- Montajul tronsoanelor componente balustradei

Valoarea estimată 343.700 lei fără TVA.

Condiții contract: Grafic de execuție. Termenul de Execuție. Garanția acordată pentru lucrările executate.

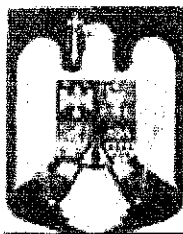
Condiții de participare: Pot depune ofertă agenții economici care au ca obiect de activitate cu domeniu de activitate, activitățile având COD CAEN 412, sau echivalent. Ofertantul va prezenta următoarea documentație: - declarație privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 164 și 165 din Legea nr. 98/2016.

Criterii adjudecare: prețul cel mai scăzut

Termen limita primire oferte: 5 zile lucratoare de la afisarea anuntului.

Dupa etapa de evaluare a ofertelor castigatorul va fi anuntat sa urce pe platforma SICAP oferta de executie pentru a se face achizitia.

Informații suplimentare: Solicitanții pot depune oferta scrisă, până la data de 14.05.2019, ora 15:30, la sediul Serviciului Public – Direcția pentru Întreținerea și Repararea Patrimoniului Consiliului Local Serviciul de Iluminat Public și Dezăpezire RESITA, sau email intretinere.patrimoniu@primariaresita.ro.



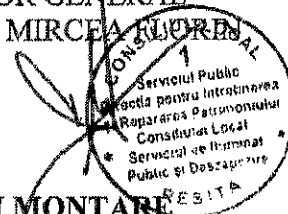
SERVICIUL PUBLIC
„DIRECȚIA PENTRU ÎNTREȚINEREA ȘI REPARAREA
PATRIMONIULUI CONSILIULUI LOCAL, SERVICIUL DE
ILUMINAT PUBLIC ȘI DESZĂPEZIRE”

Bulevardul Muncii, Nr.25, 320200, Resita, Jud Caras-Severin, ROMANIA
tel.:+04(0)265)220200 fax:+04(0)265)226109
C.U.I. 15082947



Nr. 5489 / 23.04.2019

APROB,
DIRECTOR GENERAL
CĂLIN DANIEL MIRCEA



CAIET DE SARCINI
PENTRU EXECUTAREA LUCRĂRII DE CONFEȚIONARE ȘI MONTARE
BALUSTRADĂ METALICĂ
BULEVARDUL REVOLUȚIA DIN DECEMBRIE, MAL BÂRZAVA PE TRONSONUL
CUPRINS ÎNTRE PODUL KAUF LAND - LIDL PÂNĂ LA PARCAREA DIN TRIAJ

Deoarece după modernizarea tronsonului de trotuar cuprins între podul Kaufland - Lidl până la parcare din Triaj, vechea balustradă nu mai corespunde din punct de vedere al siguranței și securității persoanelor care tranzitează zona, este ruginită, ruptă cu multe porțiuni lipsă, s-a decis înlocuirea ei cu o balustradă modernă, sigură care să nu pună în pericol viața persoanelor.

Acest capitol cuprinde specificatiile pentru executarea și montarea balustradă,

- lungime tronson – 17 ml
- total lungime balustrada – 1320 ml

1. Standarde de referinta

- STAS 10103-76 Constructii din otel. Principii fundamentale de calcul
- STAS 10108/0-78 Calculul elementelor din otel
- STAS 10101/1-78 Actiuni in constructii Greutati tehnice si incarcari permanente
- STAS 10101/20-91 Incarcari date de vint
- STAS 10101/21-91 Incarcari date de zapada
- C139-79 Instructiuni tehnice privind protectia anticoroziva a elementelor de constructii metalice
- STAS 767/0-88 Constructii de otel Conditii generale de calitate
- C150-84 Normativ privind calitatea imbinarilor sudate din otel ale constructiilor civile
- STAS 1125/2-81 Sudarea metalelor
- STAS 500/2-80 Oteluri de uz general pentru constructii
- STAS 500/3-80 Oteluri de uz general pentru constructii rezistente la coroziunea atmosferica
- STAS 7857 - 80 - Tevi pentru constructii
- STAS 7941 - 80 - Tevi dreptunghiulare
- STAS 9624 - 89 - Table subtiri din otel, laminate la rece
- STAS 10321 - 80 - Tevi fara sudura laminate la cald din oteluri inoxidabile
- STAS 10358 - 80 - Tevi fara sudura laminate la rece din oteluri inoxidabile
- SR EN 573-1 - SR EN 573-4 :1995 Aluminiu si aliaje de aluminiu

2. Consideratii generale

Constructorul va prezenta una sau doua mostre pentru piesele de confectii metalice mai complexe, cuprinzand materialele, sistemele de fixare, asamblare, protejare anticoroziva si finisare, ce urmeaza a fi adoptate pentru toate confectiile metalice ale lucrarii.

Conditii: termen de executie 30 zile + 30 zile montaj

Piese metalice vor fi aprobate de beneficiar si numai apoi constructorul va trece la confectionarea lor. Piese metalice ce vor fi puse in opera vor trebui sa respecte calitatile materialelor prezentate in mostre, atat din punct de vedere al materialelor folosite cat si din punctul de vedere al calitatii executiei, conform mostrelor prezentate si aprobate de beneficiar.

3. Executarea lucrărilor

3.1. ELEMENTE COMPONENTE BALUSTRADĂ:

3.1.1 **STĂLP BALUSTRADĂ (MONTANT)** – confectionat din tabla OL 37 cu grosimea de 10 mm, prelucrat pe CNC - laser cu eliminare bavuri, cnf. modelului omologat.

3.1.2. **TEAVĂ** – diam= 48,3mm x 2 mm (MÂNA CURENTĂ) – debitată, sudată, polizată și degresată, cnf. modelului omologat.

3.1.3. **COLTAR METALIC BAZĂ** – confectionat din tablă OL 37 cu grosimea de 10 mm, prelucrat pe CNC – laser cu eliminare bavuri, sudură tip MIG – MAG baza avgon + găurire + degresare.

(Este elementul de legatura intre Montant si bordura de beton, care asigură fixarea și reglarea tronsonului de balustradă).

3.1.4. **CABLU INOX** diam 4 mm + ÎNTINZĂTOARE CABLU – confectionat din 6 x 6 cabluri inox cu o categorie de rezistenta la rupere de 570 kg/mp.

3.1.5. **YOPSIRE CU PULBERE IN CAMP ELECTROSTATIC** – procesul de vopsire include procesul de degresare - fosfatate la cald, acoperire cu vopsea pulbere in 2 straturi. Un strat cu grund specific + un strat cu RAL 7016 antracit, cnf. modelului omologat.

3.1.6. **MONTAJUL TRONSOANELOR COMPONENTE BALUSTRADEI** – se realizeaza prin metode de fixare specifice, cu ancora metalica conexpand diam=12 mm x 150 mm, in 3 puncte/montant, metoda care confera un maxim de rigidizare si fixare a tronsoanelor de balustrada de bordura de beton existenta.

Confectiile vor fi confectionate din materialele indicate in detaliile de executie, toate corespunzand standardelor in vigoare sau agrementelor.

Confectiile metalice se vor executa in ateliere specializate, dotate corespunzator cu scule si dispozitive de prelucrare necesare asigurarii calitatii, sau vor fi procurate de la furnizori specifici.

Inainte de montarea confectiilor metalice vor fi executate urmatoarele lucrari:

3.2 Operatiile de montaj sunt:

- fixarea provizorie prin aftuirea in cateva puncte cu sudura sau in surubare, conform detaliilor de executie;

- pozitionarea corecta cu ajutorul bolobocului si a firului cu plumb;
- fixarea definitiva prin sudura sau insurubare, conform detaliilor de executie.

Finisarea finala a confectiilor metalice din otel obisnuit se va face prin vopsirea suprafetelor cu vopsea acrilica. Se vor curata suprafetele confectiilor metalice de eventualele urme de mortar sau de alte impuritati..

Pentru elementele metalice din otel inoxidabil, se vor indeparta foliile protectoare, se vor curata suprafetele cu o carpa moale, pentru a le reda suprafata curata.

4.0. Verificarea lucrarilor

Se va verifica calitatea fixarii confectiei metalice in suportul ei, calitatea executarii sudurilor si insurubarilor de fixare, a slefuirilor, etc. Se va verifica modul de executie al confectiilor metalice, comparativ cu mostrele aprobate.

Se va verifica calitatea otelului inoxidabil folosit la confectionarea balustradelor si ca acestea sa nu prezinte puncte de rugina sau alte defecte.

In caz de neconcordante, confectiile metalice necorespunzatoare vor fi indepartate si inlocuite cu atele la nivelul cerut prin specificatiile detaliilor de executie.

Toate cheltulele rezultate din remedieri vor fi suportate de constructor, daca acestea se dovedesc a fi din vina sa.